

ПРОГРАММА

повышения квалификации рабочих по профессии

«электрогазосварщик»

(код профессии – 19756)

(новая профессиональная компетенция «сварщик ручной дуговой сварки
неплавящимся электродом в защитном газе»)

(наименование программы)

Цель: совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего «электрогазосварщик», приобретение новой профессиональной компетенции «ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетливых конструкций» на основе установленных требований профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 г. № 701н

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория слушателей:	граждане, направленные органами службы занятости	Форма обучения:	очная
Минимальный уровень образования принимаемых на обучение:	основное общее, при наличии профессии «электрогазосварщик» 3 – 5 разряда	Недельная нагрузка:	40 часов
Срок освоения программы	2 недели	Режим занятий:	5 дней в неделю (5 дней по 8 часов)

№	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)	Всего, час.	В том числе		Форма контроля
			теорет. занятия	практ. занятия	
1.	Блок социально-экономических дисциплин	12	6	6	–
1.	Технология трудоустройства	12	6	6	зачёт
2.	Блок общепрофессиональных дисциплин	6	6	–	–
2.1.	Охрана труда	2	2	–	–
2.2.	Основы металловедения	2	2	–	–
2.3.	Сварочные материалы	2	2	–	–
3.	Блок специальных дисциплин	18	8	10	–
3.1.	Физико-химические процессы при дуговой сварке в защитном газе	4	2	2	–
3.2.	Устройство и эксплуатация оборудования для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	4	2	2	–
3.3.	Технология ручной дуговой сварки и наплавки в защитном газе	6	2	4	–
3.4.	Дефекты сварных соединений и контроль качества	4	2	2	–
4.	Практическое обучение	40	–	40	–
4.1.	Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с учебным участком, рабочим местом сварщика	2	–	2	–
4.2.	Подготовка металла к сварке	2	–	2	–
4.3.	Практическое ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе и его безопасной эксплуатацией	4	–	4	–

4.4.	Прихватка элементов конструкции во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного, наплавка деталей	8	–	8	–
4.5.	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва простых деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов	8	–	8	–
4.6.	Самостоятельное выполнение работ в качестве сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе под руководством мастера (инструктора) производственного обучения	16	–	16	–
5.	Квалификационный экзамен	8	4	4	экзамен*
5.1.	Практическая квалификационная работа	4	–	4	–
5.2.	Проверка теоретических знаний	4	4	–	–
	Итого	84	24	60	–

* Прием экзамена осуществляется комиссией в составе трех человек

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для повышения квалификации граждан, направленных на обучение органами службы занятости, по профессии «электрогазосварщик» 3 – 5-го разрядов (код профессии – 19756) в ГБОУ ДПО Центре «Профессионал» (приобретение новой профессиональной компетенции «ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций»).

На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже основного общего при наличии профессии «электрогазосварщик» 3 – 5-го разрядов, подтвержденной документами об образовании и (или) о квалификации, не моложе 18 лет и имеющие врачебное свидетельство о состоянии здоровья с разрешением работы по данной профессии.

Программа повышения квалификации разработана на основе требований профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701-н (трудовая функция А/04.2 «Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций»).

Обучение направлено на приобретение новой профессиональной компетенции в рамках имеющейся квалификации, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями и иными профессиональными средствами, при выполнении основных, наиболее часто встречающихся работ по профессии «сварщик». Конкретное содержание, объем и порядок выполнения работ на каждом рабочем месте устанавливаются на предприятиях, в организациях технологическими картами, рабочими инструкциями или другими документами. Кроме работ, предусмотренных квалификационными характеристиками, рабочие должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

Теоретическое обучение проводится в специализированных учебных кабинетах ГБОУ ДПО Центра «Профессионал».

Практическое обучение проводится на специально оборудованном учебном участке «Сварочные работы» ГБОУ ДПО Центра «Профессионал». Программа практического обучения предусматривает выполнение учебно-практических работ с применением современной техники и технологии, с использованием передовых приемов, обеспечивающих совершенствование профессионального мастерства и формирование профессиональной мобильности рабочего.

После окончания теоретического и практического обучения проводится квалификационный экзамен для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе повышения квалификации и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, новой профессиональной компетенции «ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций» в рамках имеющейся квалификации по профессии «сварщик». Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

По результатам квалификационного экзамена выдаются свидетельство о повышении квалификации, удостоверение о допуске к выполнению работ, предусмотренных требованиями профессионального стандарта «Сварщик» (трудовая функция «ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций»).

Электрогазосварщики и сварщики ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе востребованы в различных сферах промышленности, строительства, жилищно-коммунального хозяйства, автосервиса и других областях.