

Утвержден  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2017 года №\_\_\_\_\_

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по контролю и приемке антикоррозионных защитных покрытий на объектах химической промышленности

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	5
3.1. Обобщенная трудовая функция «Входной контроль документации и качества поступающих изделий, конструкций антикоррозионных, абразивных и вспомогательных материалов» .....	5
3.2. Обобщенная трудовая функция «Лабораторный контроль физико-механических и химических характеристик металлов, антикоррозионных материалов и покрытий» .....	<a href="#">13</a>
3.3. Обобщенная трудовая функция «Операционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ» .....	<a href="#">19</a> <a href="#">19</a>
3.4. Обобщенная трудовая функция «Приемочный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ» .....	<a href="#">33</a>
3.5. Обобщенная трудовая функция «Инспекционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ» .....	<a href="#">47</a>
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	<a href="#">57</a>

## I. Общие сведения

Контроль качества и приемка антикоррозионных и вспомогательных работ, инспекционный контроль

(наименование вида профессиональной деятельности)

--

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Выполнение работ по контролю и приемки антикоррозионных и вспомогательных работ, инспекционному контролю в соответствии со стандартами, техническими условиями, проектной и технологической документацией

Группа занятий:

3112	Техники по гражданскому строительству	3119	Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы
7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

71.20.3	Испытания и анализ физико-механических свойств материалов и веществ
71.20.8	Сертификация продукции, услуг и организаций
71.20.9	Деятельность по техническому контролю, испытаниям и анализу прочая
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Входной контроль документации и качества поступающих изделий, конструкций антикоррозионных, абразивных и вспомогательных материалов	2	Входной контроль документации и качества поверхности конструкций и изделий, подлежащих защите от коррозии	А/01.2	2
			Входной контроль документации и качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий	А/02.2	2
			Входной контроль документации и качества антикоррозионных и вспомогательных материалов	А/03.2	2
В	Лабораторный контроль физико-механических и химических характеристик металлов, антикоррозионных материалов и покрытий	3	Лабораторный контроль физико-механических свойств металла, бетона антикоррозионных материалов и покрытий	В/01.3	3
			Лабораторный контроль химического состава и химических свойств металла, бетона, антикоррозионных материалов и покрытий	В/02.3	3
С	Операционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ	3	Операционный контроль выполнения малярных работ	С/01.3	3
			Операционный контроль выполнения процесса металлопокрытия	С/02.3	3
			Операционный контроль гуммировочных работ и качества обрешивания валов	С/03.3	3
			Операционный контроль оклеечных работ из листовых, пленочных и рулонных материалов	С/04.3	3
			Операционный контроль	С/05.3	3

			футеровочных и облицовочных работ		
D	Приемочный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ	4	Контроль качества и приемка выполненных малярных работ	D/01.4	4
			Контроль качества и приемка изделий и конструкций после металлопокрытия	D/02.4	4
			Контроль качества и приемка гумировочных покрытий и обрезиненных валов	D/03.4	4
			Контроль качества и приемка оклеочных защитных покрытий	D/04.4	4
			Контроль качества и приемка футеровочных и облицовочных работ	D/05.4	4
E	Инспекционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ, его организация	5	Обследование и оценка состояния конструкций сооружения, разработка дефектной ведомости	E/01.5	5
			Оценка качества подготовленной поверхности к нанесению защитных покрытий, контроль очистных и ремонтных работ	E/02.5	5
			Оценка качества антикоррозионного покрытия, контроль за процессом нанесения покрытия	E/03.5	5
			Организация и контроль работ по повышению качества антикоррозионных работ	E/04.5	5
			Руководство бригадой контролеров антикоррозионной защиты	E/05.5	5

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Входной контроль документации и качества поступающих изделий, конструкций антикоррозионных, абразивных и вспомогательных материалов	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер антикоррозионных покрытий
	Контролер качества
	Контролер малярных работ
	Контролер работ по металлопокрытиям

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>3</sup> . Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда <sup>4</sup> , промышленной безопасности в установленном порядке <sup>5</sup> . Обучение, мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа <sup>6</sup> . Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы с электроустановками <sup>7</sup> . Обучение и проверка знаний безопасных методов и приемов выполнения работ на высоте <sup>8</sup>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и

		напитков)
ЕТКС <sup>9</sup>	§ 16	Контролер малярных работ (2-й разряд)
	§ 20	Контролер работ по металлопокрытиям (2-й разряд)

### 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Входной контроль документации и качества поверхности конструкций и изделий, подлежащих защите от коррозии	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и средств индивидуальной защиты (СИЗ) к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия и комплектность рабочей документации, материалов на соответствие стандартам и техническим условиям (ТУ)
	Проведение освидетельствования защитных покрытий строительных конструкций и технологического оборудования, нанесенных на заводе-изготовителе
	Обследование и оценка поверхности металла и прочностных характеристик бетона в местах повреждений и на прилегающих площадях, а также степень разрушения ранее окрашенной поверхности
	Контроль соответствия качества и комплектности продукции требованиям конструкторской и нормативно-технической документации
	Проверка геометрической формы и взаимного расположения поверхностей, участие в проведении различных испытаний
	Контроль качества подготовки металлической поверхности после пескоструйной обработки (степень обезжиривания, степень очистки от оксидов, шероховатость, степень обеспыливания, содержание водорастворимых солей)
	Контроль качества подготовки металлической поверхности после химической очистки (хроматных, пассивных и анодно-окисных покрытий на цветных металлах и их сплавах)
	Определение pH поверхности после сушки изделий, прошедших подготовку поверхности к окрашиванию
	Выявление дефектов и мест сопряжений поверхностей, а также контроль исправленных дефектов (заусениц, брызг сварки, наплывов металла, выровненных и сглаженных поверхностей)
Контроль качества подготовки бетонной поверхности после очистки от загрязнений (механическая обработка и обмыв водой)	

	высокого давления)
	Контроль последовательности и правильности выполнения технологических операций по удалению разрушенного бетона и малоповрежденных участков бетона (при необходимости)
	Контроль чистоты поверхности арматурных стержней (удаление продуктов коррозии, остатков различных покрытий, слоев, защитных пленок)
	Определение прочности, пористости и шероховатости бетона, а также прочности сцепления ремонтируемой поверхности с бетоном (при необходимости)
	Определение поверхностной влажности бетона, наличия капиллярной влаги и морозостойкости, а также содержания хлоридов и щелочности на поверхности
	Выявление интенсивности (частоты расположения) и величины усадочных трещин и дефектов иного происхождения
	Контроль замоноличенных мест сопряжения поверхностей и обетонированных опор металлоконструкций, а также поверхности после устранения отклонений (выступов и впадин, выбоин и трещин)
	Периодический контроль соблюдения правил и сроков хранения подготовленной поверхности к антикоррозионной защите
	Приемка подготовленных металлических и бетонных поверхностей, не требующих или требующих дальнейшего выполнения малярных работ по эталонным образцам и сварных швов
	Оформление результатов входного контроля подготовленной поверхности (металлической и бетонной) конструкций и изделий к антикоррозионной защите
Необходимые умения	Оценивать качество очистки металлической поверхности и его соответствие виду защитного покрытия
	Использовать нормативно-техническую документацию при соотнесении качества подготовленной поверхности эталонам
	Читать чертежи и проектную документацию
	Выявлять дефекты поверхностей и сварных швов, контролировать их устранение
	Определять степень шероховатости и обезжиривания металлической поверхности
	Испытывать прочность бетона неразрушающим методом
	Определять степень очистки, содержание солей, щелочность и влажность поверхности перед укладкой ремонтного состава и арматурных стержней, а также шероховатость и пористость поверхности бетона
	Принимать подготовленные поверхности, не требующие чистовых и отделочных работ, и поверхности, требующие дальнейшего выполнения малярных работ
	Использовать КИП, СИЗ, средства гигиены и пожаротушения при выполнении работ по контролю качества подготовленной поверхности конструкций и изделий
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных

	<p>ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Оформлять акты на принятые и забракованные поверхности (металлические и бетонные) в бумажном и электронном виде и журналы производства работ</p>	
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и технические условия (ТУ) на поверхности, подлежащие антикоррозионной защите</p> <p>Методы (механический, химический и термический) и последовательность подготовки металлической и бетонной поверхности, а также подготовки поверхности к ремонтному окрашиванию</p> <p>Требования к металлическим и бетонным поверхностям, подготовленным к антикоррозионной защите, а также к находящимся в агрессивных средах</p> <p>Технологические карты на выполнение работ по подготовке поверхности к антикоррозионной защите</p> <p>Методы контроля качества и степени очистки металлической и бетонной поверхности, включая современные технологии</p> <p>Методы испытаний и оценки подготовленной поверхности</p> <p>Критерии оценки общего состояния старого покрытия, типы покрытий и совместимость старого покрытия с другими типами покрытий</p> <p>Порядок приемки поверхностей (металлической и бетонной), подготовленных к антикоррозионной защите, виды дефектов, методы их выявления и устранения</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования и КИП, правила пользования ими</p> <p>Правила работы на высоте</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз</p> <p>Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при контроле и приеме подготовленной поверхности к антикоррозионной защите</p> <p>Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по входному контролю качества поверхности конструкций и изделий, подлежащих защите от коррозии, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Перечень необходимой документации по контролю и приемке подготовленной поверхности (металлической и бетонной) к защите от коррозии, правила ее оформления</p>	
	Другие характеристики	-

### 3.1.2. Трудовая функция



Наименование	Входной контроль документации и качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия сопроводительной документации (сертификатов качества, паспорта, информации на транспортную тару) на продукцию, удостоверяющей качество и комплектность продукции
	Регистрация продукции (абразивных и ЛКМ) в журналах учета результатов входного контроля
	Проверка сопроводительной документации на предмет сроков хранения и объемов поставки материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий
	Осмотр состояния упаковки, наличия бирок на таре, правильности маркировки, проверка массы нетто
	Установление соответствия показателей свойств материала, указанных в сертификате на партию материалов требованиям, указанным в технической документации (стандарты и ТУ) на них
	Определение пригодности исходных материалов (растворителей, разбавителей, смывок, полуфабрикатов для приготовления моющих, обезжиривающих, полировочных составов и абразивных материалов) к использованию, исходя из срока годности
	Контроль внешнего вида, цвета ЛКМ, отсутствие расслоения и посторонних включений
	Контроль загрязнений и влажности абразивных материалов
	Отбор проб при сплошной и выборочной проверке качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий
	Проверка технических характеристик ЛКМ (условная вязкость, цвет и внешний вид пленки покрытия, степень высыхания, толщина мокрого слоя и сухой пленки, адгезия покрытия, жизнеспособность после смешения) или передача в лабораторию выборки или пробы для испытаний (анализов)
	Определение загрязнений и влажности абразивных материалов, содержания влаги и минеральных масел в сжатом воздухе
	Периодический контроль соблюдения правил и сроков хранения продукции поставщиков
Дополнительный контроль исходных материалов (при необходимости) или передать в лабораторию выборки или пробы для испытаний (анализов)	

	<p>Учет, анализ и систематизация всех случаев поступления некачественной продукции, а также отклонений рекламаций предприятиями-поставщиками</p> <p>Контроль за изоляцией и хранением брака</p> <p>Составление заключения о соответствии продукции установленным требованиям и заполнение журнала учета результатов входного контроля</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять контроль абразивных и ЛКМ (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании)</p> <p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении входного контроля материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Отбирать пробы и изготавливать образцы</p> <p>Определять физико-механические характеристики материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Использовать КИП, СИЗ, средства гигиены и пожаротушения при выполнении работ по контролю качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Оформлять результаты входного контроля в бумажном и электронном виде</p>
	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на материалы для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Сорта, основные свойства и требования, предъявляемые к качеству материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий, современные материалы, их особенности</p> <p>Технологические карты на выполнение входного контроля качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Способы отбора проб и изготовления образцов, методику определения качества</p> <p>Методы определения и испытания химических, физико-механических свойств материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий</p> <p>Правила и условия хранения сырья, материалов полуфабрикатов и готовых изделий</p> <p>Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и</p>

	оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при контроле качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по входному контролю качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по входному контролю качества материалов для газотермических, лакокрасочных и абразивных покрытий, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Входной контроль документации и качества антикоррозионных и вспомогательных материалов	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заемствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия сопроводительной документации (сертификатов качества, паспорта, информации на транспортную тару) на антикоррозионные и вспомогательные материалы, удостоверяющей качество и комплектность продукции
	Регистрация антикоррозионных и вспомогательных материалов в журналах учета результатов входного контроля
	Проверка сопроводительной документации на предмет сроков хранения и объемов поставки антикоррозионных и вспомогательных материалов
	Осмотр состояния упаковки, наличия бирок на таре, правильности маркировки, проверка массы нетто
	Контроль, прием и проверка исходных материалов на соответствие стандартам и ТУ
	Контроль внешнего вида и качества обоев, плиток и плит и соответствия их утвержденным образцам и его проекту
	Контроль качества исходных материалов и соблюдения технологии приготовления антикоррозионных составов, требованиям проекта
Отбор проб при сплошной и выборочной проверке качества	

	<p>исходных материалов и приготовление образцов полимерных строительных материалов для проведения химического анализа</p> <p>Визуальный просмотр изделий, вырезка дефектных мест, выборочный замер размеров готовых изделий с помощью КИП</p> <p>Определение качества продукции по внешним признакам и их контроль (наличие на каждом рулоне маркировки, ровность торцов рулонов, равномерность распределения посыпки, наличие или отсутствие слипаемости, дыр, трещин, разрывов и складок, количество полотен в рулоне, длину надрывов на кромках (краях) полотна)</p> <p>Контроль качества рулонных и обмазочных гидроизоляционных и кровельных материалов (проверка наличия и правильности оформления документа о качестве партии материала, контроль внешнего вида материалов, проведение выборочного контроля материалов по выбранной лабораторией номенклатуре показателей качества в случае возникновения сомнений в качестве и испытания качества рулонных гидроизоляционных и кровельных материалов)</p> <p>Подбор состава кислотоупорной замазки и их проверка на содержание влаги</p> <p>Контроль качества для всех видов мастик, шпатлевок и замазок (на соответствие стандарту и ТУ исходных материалов, правильность дозировки составляющих, полноты промешивания и консистенции готовой замазки)</p> <p>Проверка качества приготовленных мастик, шпатлевок и замазок на соответствие физико-механическим показателям экспресс-лабораторией</p> <p>Выявление причин брака в контролируемых материалах и их маркировка</p> <p>Периодический контроль соблюдения правил и сроков хранения продукции поставщиков</p> <p>Учет, анализ и систематизация всех случаев поступления некачественной продукции, а также отклонений рекламаций предприятиями-поставщиками</p> <p>Ведение журнала входного контроля материалов и учета годных и бракованных материалов антикоррозионных и вспомогательных материалов</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять контроль антикоррозионных и вспомогательных материалов (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании)</p> <p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении входного контроля антикоррозионных и вспомогательных материалов</p> <p>Отбирать пробы и изготавливать образцы</p> <p>Определять физико-механические характеристики антикоррозионных и вспомогательных материалов</p> <p>Использовать КИП, СИЗ, средства гигиены и пожаротушения при выполнении работ по контролю качества антикоррозионных и вспомогательных материалов</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в</p>

	том числе при работе на высоте)
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Оформлять результаты входного контроля в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на антикоррозионные и вспомогательные материалы
	Основные свойства и требования, предъявляемые к качеству антикоррозионных и вспомогательных материалов, современные материалы, их особенности
	Технологические карты на выполнение входного контроля антикоррозионных и вспомогательных материалов
	Составы шпатлевочных материалов и грунтовок, рецепты составления мастик, шпатлевок и замазок, методики их приготовления
	Способы отбора проб и изготовления образцов, методику определения качества
	Методы определения и испытания химических, физико-механических свойств антикоррозионных и вспомогательных материалов
	Правила и условия хранения сырья, материалов полуфабрикатов и готовых изделий
	Систему учета некондиционной продукции по видам и причинам брака
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при входном контроле качества антикоррозионных и вспомогательных материалов
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по входному контролю качества антикоррозионных и вспомогательных материалов, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по входному контролю антикоррозионных и вспомогательных материалов, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Лабораторный контроль физико-механических и химических характеристик металлов, антикоррозионных материалов и покрытий	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Лаборант по физико-механическим испытаниям
	Лаборант химического анализа

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Обучение, мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа. Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы с электроустановками
Другие характеристики	-

#### Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
ЕТКС	§ 120	Лаборант по физико-механическим испытаниям (2-й разряд)
	§ 121	Лаборант по физико-механическим испытаниям (3-й разряд)
	§ 155	Лаборант химического анализа (2-й разряд)
	§ 156	Лаборант химического анализа (3-й разряд)

### 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Лабораторный контроль физико-механических свойств металла, бетона антикоррозионных материалов и покрытий	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка качества исходных материалов (ЛКМ, мастичные, шпатлевочные, наливные, резиновые смеси, оклеечные листовые и пленочные, гуммировочные, облицовочные и футеровочные и металлизационные) в лабораторных условиях в случае отсутствия паспорта или сертификата и если сроки и условия хранения не соответствуют нормативным требованиям
	Подготовка опытных образцов в лабораторных условиях
	Подготовка и обезжиривание пробы образцов для испытаний
	Подбор и подготовка приборов и аппаратов к испытаниям
	Физико-механические испытания металлов, изделий, сплавов, различных материалов и покрытий на прочность, растяжение, изгиб, термостойкость, сжатие, разрыв, твердость, воздухопроницаемость, вязкость, мушкватость, скручивание, толщину, влажность, водоупорность, за жиренность и другие качественные показатели на контрольно-проверочных установках в соответствии с действующими инструкциями
	Определение плотности, процента усадки и приклея
	Определение соответствия испытываемых образцов стандартам и техническим условиям
	Определение тонины помола, равномерности изменения объема, сроков схватывания и объемной массы материалов
	Подсчет величины нагрузок по размерам образцов
	Определение температур при испытании на термостойкость образцов
	Определение основных физико-механических характеристик рулонных гидроизоляционных материалов на картонной, асбестовой или стекловолоконной основах (величину разрывного усилия, условную прочность и напряжение, относительное и остаточное удлинение, сопротивление раздиру, твердость, гибкость, водопоглощение, водонепроницаемость, теплостойкость, изменение линейных размеров материалов и потерю массы при нагревании, цветостойкость посыпки, полноту пропитки, горючесть)
	Испытание защитных покрытий по тем или иным показателям (условная вязкость, цвет и внешний вид пленки покрытия, степень высыхания, толщина мокрого слоя и сухой пленки, содержание сухого остатка, адгезия покрытия, жизнеспособность

	после смешения)
	Испытание абразивных материалов по показателям (твердость, фракционный состав, плотность, влажность)
	Определение водопроницаемости, паропроницаемости и трещиностойкости лакокрасочных, мастичных и оклеечных антикоррозионных покрытий на бетон
	Выполнение работ по обработке и обобщению результатов проведенных физико-механических испытаний
	Ведение установленных контрольно-учетных записей испытаний
Необходимые умения	Осуществлять лабораторный контроль физико-механических характеристик антикоррозионных и вспомогательных материалов (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании)
	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении лабораторного контроля физико-механических характеристик металлической и бетонной поверхности, антикоррозионных и вспомогательных материалов
	Отбирать пробы и изготавливать образцы
	Использовать приборы и аппараты, КИП, СИЗ, средства гигиены и пожаротушения при выполнении лабораторных испытательных работ
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Оформлять результаты проведенных физико-механических испытаний в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на материалы для антикоррозионных покрытий
	Основные свойства и требования, предъявляемые к качеству антикоррозионных и вспомогательных материалов, современные материалы, их особенности
	Технологические карты на выполнение лабораторного контроля физико-механических характеристик материалов антикоррозионных покрытий
	Классификацию физико-механических испытаний, основные свойства испытуемых металлов и материалов
	Методику подготовки образцов для испытаний, порядок отбора и оформления образцов по видам и свойствам анализируемых материалов
	Основные методы определения физических свойств образцов
	Правила ведения физико-механических испытаний различной сложности с выполнением работ по их обработке и обобщению, методику обобщения результатов испытаний
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования и КИП, правила пользования ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при выполнении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и



	оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при лабораторном контроле физико-механических характеристик антикоррозионных материалов
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по лабораторному контролю физико-механических характеристик антикоррозионных материалов, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по лабораторному контролю антикоррозионных и вспомогательных материалов, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Лабораторный контроль химического состава и химических свойств металла, бетона, антикоррозионных материалов и покрытий	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Займствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проведение простых однородных и средней сложности анализов по принятой методике без предварительного разделения компонентов
	Выполнение капельного анализа электролита и других веществ с помощью реактивов, фильтровальной бумаги, фарфоровой пластинки
	Определение содержания воды, удельного веса жидкостей, температуры вспышки, вязкости, состава газа
	Проведение химического анализа углеродистых и низколегированных сталей
	Определение плотности жидких веществ, щелочности среды и температуры каплепадения
	Определение температуры плавления и застывания горючих материалов
	Определение процентного содержания влаги и содержаний вещества в анализируемых материалах различными методами
	Приготовление средних проб жидких и твердых материалов для анализа
	Приготовление пластификатора, смешивание его с порошком твердого сплава

	<p>Определение вязкости, растворимости, удельного веса материалов и веществ, упругости паров, температуры вспышки</p> <p>Определение адгезии лакокрасочных, мастичных и облицовочных и оклеечных покрытий к бетону</p> <p>Определение химической стойкости лакокрасочных покрытий, маститых, подстилающе-приклеивающих и оклеечных материалов, облицовочных элементов</p> <p>Определение водопроницаемости лакокрасочных, мастичных и оклеечных покрытий на бетон</p> <p>Определение паропроницаемости и трещиностойкости антикоррозионных покрытий на бетоне</p> <p>Проведение сложных анализов и определение физико-химических свойств лакокрасочных продуктов и цемента на специальном оборудовании</p> <p>Подбор растворителей для лакокрасочных материалов</p> <p>Наблюдение за работой лабораторной установки и запись ее показаний</p> <p>Ведение установленных контрольно-учетных записей химического анализа</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять химические анализы по определению физико-химических характеристик антикоррозионных и вспомогательных материалов (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании)</p> <p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении лабораторного контроля физико-химических характеристик металлической и бетонной поверхности, антикоррозионных и вспомогательных материалов</p> <p>Владеть химическим, спектральным и инструментальным анализом</p> <p>Отбирать пробы и изготавливать образцы</p> <p>Владеть методами определения адгезии, химической стойкости, водопроницаемости, паропроницаемости и трещиностойкости антикоррозионных материалов</p> <p>Контролировать химический состав покрытий методами химического или физико-химического анализа</p> <p>Использовать приборы и аппараты, КИП, СИЗ, средства гигиены и пожаротушения при выполнении химического анализа антикоррозионных материалов</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Оформлять результаты проведенных химических анализов в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на выполняемые анализы и применяемые материалы</p> <p>Технологические карты на выполнение химических анализов антикоррозионных материалов</p> <p>Методику проведения простых анализов и средней сложности</p>

	Основы общей и аналитической химии в пределах выполняемых химических анализов антикоррозионных материалов
	Требования, предъявляемые к качеству проб и проводимых анализов, правила приготовления проб
	Свойства применяемых реактивов, индикаторов и предъявляемые к ним требования
	Цвета, присущие тому или иному элементу, находящемуся в анализируемом веществе
	Способы установки и проверки титров, а также процессы растворения, фильтрации, экстракции и кристаллизации
	Методы определения адгезии, химической стойкости, водонепроницаемости, паронепроницаемости и трещиностойкости антикоррозионных материалов
	Правила пользования и обслуживания лабораторного оборудования, аппаратуры и КИП
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при выполнении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при химическом анализе используемых антикоррозионных материалов
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по химическому анализу материалов, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по лабораторному контролю физико-химических характеристик антикоррозионных материалов, правила оформления
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Операционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер антикоррозионных покрытий
	Контролер малярных работ
	Контролер работ по металлопокрытиям
	Контролер эмалевого покрытия

Требования к образованию и обучению	Среднее общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по выполнению функций контроля документации и качества поступающих изделий, конструкций антикоррозионных, абразивных и вспомогательных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке. Обучение, мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа. Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы с электроустановками. Обучение и проверка знаний безопасных методов и приемов выполнения работ на высоте
Другие характеристики	

## Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
ЕТКС	§ 17	Контролер малярных работ (3-й разряд)
	§ 21	Контролер работ по металлопокрытиям (3-й разряд)
	§ 3	Контролер эмалевого покрытия (3-й разряд)

## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Операционный контроль выполнения малярных работ	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Измерение температуры и влажности окружающей среды при

	работе внутри помещения и на фасаде, температуры ЛКМ
	Операционный контроль качества сварных соединений до начала работ по антикоррозионной защите
	Контроль качества подготовленной металлической поверхности к антикоррозионной защите после ее обработки до необходимой степени шероховатости и очистки с помощью абразиво - и гидроструйного аппарата, ручным механизированным инструментом, обеспыливания поверхности сухим сжатым воздухом
	Определение правильности выбора технологии и оборудования, приемов и методов труда, которые сводят к минимуму опасности, связанные с применением ЛКМ и растворителей
	Определение правильности выбора ЛКМ и растворителей, их подготовка перед применением
	Контроль за своевременным и правильным отбором проб, за проведением анализов и правильностью хранения продукции
	Контроль хода технологического процесса и качества выполненных работ по графикам контрольных карт и картам технического контроля
	Ведение пооперационного контроля качества полуфабрикатов и готовых изделий
	Контроль защитных слоев покрытия (грунтовочного, шпатлевочного и покровного), нанесенных кистью или валиком в труднодоступные места и нанесенных на поверхность методом безвоздушного распыления
	Контроль послойного «полосового» нанесения ЛКМ на сварные швы, кромки, заклепки (визуально)
	Контроль количества слоев покрытия и режимов (температура и время) отверждения
	Определение степени высыхания и качества пленки ЛКМ перед нанесением очередного слоя (визуально)
	Проверка сплошности (наличие неокрашенных участков) каждого слоя в процессе нанесения ЛКМ (визуально)
	Измерение толщины мокрого слоя и сухой пленки
	Контроль отвержденного покрытия (внешний вид, сплошность, толщина и адгезия)
	Визуальный осмотр и проверка сплошности покрытия в емкостном оборудовании, в железнодорожных цистернах
	Контроль качества выполненных малярных работ, отделение части работы, имеющей дефекты
	Организация дополнительного контроля технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших его нарушение
	Выполнение анализов воздушной среды при проведении огневых и газоопасных работ
	Ведение журнала производства малярных и отделочных работ и составление актов приемки покрытия в эксплуатацию
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении малярных работ
	Измерять температуру и влажность воздуха и поверхности, температуру ЛКМ
	Подбирать ЛКМ для защиты металла от коррозии

	<p>Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам, а качество нанесенного «полосового» слоя и защитных слоев ЛКМ, нанесенных различными методами</p> <p>Измерять толщину мокрого и сухого слоя измерительными инструментами</p> <p>Контролировать режимы отверждения и последовательность выполнения технологических операций, количество слоев покрытия и сплошность каждого слоя покрытия</p> <p>Выявлять брак защитных покрытий и принимать меры по его устранению</p> <p>Контролировать качество выполненных работ по отделке поверхностей, не требующих дальнейшего выполнения отделочных работ, и подготовительных малярных работ, требующих дальнейших отделочных работ</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при выполнении малярных работ СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по операционному контролю малярных работ в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на выполнение малярных работ</p> <p>Технологические карты на выполнение малярных работ и наливных полимерных покрытий</p> <p>Способы и последовательность выполнения технологических операций малярных работ, режимы отверждения</p> <p>Наименования, сорта и свойства материалов, применяемых для малярных работ, их качество, современные материалы и защитные системы</p> <p>Правила измерения температуры воздуха, поверхности и ЛКМ, их влажности</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Правила и методы контроля малярных работ</p> <p>Порядок приемки отделочных и подготовительных малярных работ, виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты</p>

	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при операционном контроле малярных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю малярных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по операционному контролю малярных работ, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Операционный контроль выполнения процесса металлопокрытия	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Контроль качества подготовленной металлической поверхности к антикоррозионной защите после ее обработки до необходимой степени шероховатости и очистки с помощью абразиво - и гидроструйного аппарата, ручным механизированным инструментом, обеспыливания поверхности сухим сжатым воздухом
	Контроль температуры и относительной влажности окружающего воздуха, а также давления сжатого воздуха
	Контроль за своевременным и правильным отбором проб, за проведением анализов и правильностью хранения продукции
	Определение промежутка времени между операциями подготовки поверхности и напылением
	Проверка результатов анализов всех материалов, поступающих в гальваническое отделение (химикатов, анодных металлов, изоляционных материалов, паст), приготовление защитных покрытий
	Контроль режимов электрического тока, кислотности, уровня и температуры электролита, продолжительности процессов при помощи специальных автоматических устройств
	Наблюдение за состоянием оборудования, подвесочных

	приспособлений и измерительных приборов (систематически)
	Контроль хода технологического процесса и качества выполненных работ по графикам контрольных карт и картам технического контроля
	Ведение пооперационного контроля качества полуфабрикатов и готовых изделий
	Определение толщины и пористости металлопокрытия, прочности сцепления покрытия с основным металлом
	Контроль химического состава покрытий сплавами (после корректировки электролита)
	Контроль массы покрытия на единицу площади поверхности, маслостойкости, полноты промывки, качества наполнения покрытий и структуры
	Визуальный осмотр и проверка сплошности покрытия в емкостном оборудовании, в железнодорожных цистернах, труднодоступных и труднообрабатываемых поверхностях деталей
	Испытание металлопокрытия на коррозионную стойкость
	Контроль качества нанесенного покрытия (внешний вид с оценкой его сплошности, однородность цвета, отсутствие частиц расплавленного металла, трещин, отслоений (вздутий), следов местной коррозии, толщину покрытия, адгезию)
	Контроль качества выполненных работ по металлопокрытию, отделение части продукции, имеющей дефекты
	Выявление дефектов поверхности покрытия и оценка качества внешнего вида покрытий в соответствии с образцами-эталоном
	Организация дополнительного контроля технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших его нарушение
	Выполнение анализов воздушной среды при проведении огневых и газоопасных работ
	Ведение журнала производства работ по металлопокрытию, учета и отчетности на принятую и забракованную работу
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении работ по металлопокрытию
	Выбирать антикоррозионные материалы (металл и неметалл)
	Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости
	Определять прочность сцепления, коррозионную стойкость и пористость металлопокрытия
	Измерять силу тока и температуру электролитов, толщину слоя металлопокрытия
	Контролировать технологические параметры процесса осаждения металлопокрытия по показаниям КИП
	Осуществлять приемку деталей и изделий с поверхностями, труднодоступными для проверки после металлопокрытия
	Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий
	Использовать при выполнении работ по металлопокрытию СИЗ,



	<p>средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по операционному контролю работ по металлопокрытию в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на выполнение работ по металлопокрытию</p> <p>Технологические карты на выполнение работ по металлопокрытию</p> <p>Способы определения чистоты и качества поверхности основного металла</p> <p>Правила выбора антикоррозионных материалов (металлов)</p> <p>Правила измерения чистоты, температуры, давления и силы тока электролитов</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Методы и последовательность выполнения технологических операций нанесения всех видов металлических и неметаллических покрытий</p> <p>Технологические параметры и режимы процесса металлопокрытия, алюминирования, полирования и глянцеваания</p> <p>Порядок контроля и приемки металлопокрытий, виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Способы определения толщины, пористости и прочности сцепления покрытий</p> <p>Методы контроля качества металлопокрытий, массы покрытия на единицу площади поверхности, маслостойкости, полноты промывки, качества наполнения покрытий и структуры</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты</p> <p>Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз</p> <p>Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при операционном контроле работ по металлопокрытию</p> <p>Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю выполнения работ по металлопокрытию, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Перечень необходимой документации по операционному контролю выполнения работ по металлопокрытию, правила ее</p>

	оформления
Другие характеристики	-

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Операционный контроль гуммировочных работ и качества обрезинивания валов	Код	C/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	---	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Контроль степени очистки металлической поверхности после пескоструйной обработки
	Контроль соблюдения условий производства гуммировочных работ (температуру и влажность окружающего воздуха и защищаемых поверхностей, чистоту сжатого воздуха)
	Контроль за своевременным и правильным отбором проб, проведением анализов и правильностью хранения продукции
	Контроль хода технологического процесса и качества выполненных работ по графикам контрольных карт и картам технического контроля
	Контроль приготовления защитных покрытий, процесса нанесения грунтовок, покрытий из жидких резиновых смесей, его вулканизация или сушка
	Контроль процесса обкладки поверхностей оборудования резиновыми заготовками, ее последовательность, проверка сплошности обкладки
	Проверка качества наклеенных полос и шпонки из гуммировочных материалов на сварные швы, углы и другие выступающие части защищаемой поверхности
	Контроль режимов процесса вулканизации или сушки покрытия
	Контроль толщины отдельных слоев и общей толщины законченного защитного покрытия, качества гуммировочного покрытия
	Контроль времени выдержки отдельных слоев и законченного защитного покрытия
	Контроль гуммированного оборудования после вулканизации (наружный осмотр, простукивание и испытание на электропробой)
	Контроль качества выполненных гуммировочных работ, отделение части продукции, имеющей дефекты
Проверка качества исправленных дефектов сырыми резинами или замазкой	

	<p>Организация дополнительного контроля технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших его нарушение</p> <p>Проведение освидетельствования промежуточных видов гуммировочных работ (подготовленное основание, огрунтовка поверхности, непроницаемый подслоя защитного покрытия, вулканизация и специальная обработка защитного покрытия)</p> <p>Выполнение анализов воздушной среды при проведении огневых и газоопасных работ</p> <p>Оформление журнала по выполнению гуммировочных работ и актов освидетельствования промежуточных видов работ</p>
Необходимые умения	<p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении гуммировочных работ</p> <p>Выбирать резиновые материалы и заготовки</p> <p>Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости</p> <p>Осуществлять приемку обкладочных заготовок для различных поверхностей</p> <p>Контролировать гуммировочные работы и технологические параметры процесса вулканизации и сушки по показаниям КИП</p> <p>Выявлять дефекты и повреждения в гуммировочных покрытиях и контролировать их устранение</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при выполнении гуммировочных работ СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по операционному контролю гуммировочных работ в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на выполнение гуммировочных работ</p> <p>Технологические карты на выполнение гуммировочных работ</p> <p>Способы определения чистоты и качества подготовленной поверхности под гуммировочные работы</p> <p>Методы и последовательность выполнения гуммировочных работ</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Технологические параметры и режимы процесса вулканизации и сушки защитного покрытия</p> <p>Порядок контроля и приемки гуммировочных покрытий, виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Способы определения толщины, пористости и прочности сцепления гуммировочных покрытий</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими</p>

	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении гуммировочных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при операционном контроле гуммировочных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю гуммировочных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по операционному контролю гуммировочных работ, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Операционный контроль оклеечных работ из листовых, пленочных и рулонных материалов	Код	C/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка подготовленности поверхности (чистоту и влажность основания, ровность поверхности)
	Контроль приготовления защитных покрытий и соблюдения условий производства оклеечных работ (температуры и влажности окружающего воздуха и защищаемых поверхностей, чистоты сжатого воздуха)
	Проверка качества материала (на соответствие проекту), на отсутствие механических повреждений
	Контроль за своевременным и правильным отбором проб, проведением анализов и правильностью хранения продукции
	Контроль хода технологического процесса и качества выполненных работ по графикам контрольных карт и картам технического контроля
	Проверка качества огрунтовки и правильность выполнения выкружки (при необходимости)

	Контроль правильности разметки укладываемого полотна, его подготовки и нанесения мастики (толщина, температура)
	Контроль качества приклеивания рулонных или листовых материалов на предварительно прогрунтованные защищаемые поверхности
	Контроль плотности прижатия полотнища, тщательности пригладивания в местах стыка, правильности выполнения сопряжений
	Проверка стыков наклеенных полиизобутиленовых или пластикатных заготовок (качество сварки и прикатки сварного шва)
	Контроль отсутствия проколов и пропусков в швах (герметизация швов), герметичности сварных швов
	Контроль нанесения мастичных, шпатлевочных или наливных покрытий и их сушка
	Контроль соблюдения времени выдержки отдельных слоев и законченного защитного покрытия
	Проверка толщины отдельных слоев и общей толщины законченного защитного покрытия
	Контроль качества выполненных оклеечных работ, отделение части работы, имеющей дефекты
	Организация дополнительного контроля технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших его нарушение
	Проведение освидетельствования промежуточных видов оклеечных работ (подготовленное основание, нанесение и сушка грунтовок, послойное наклеивание материалов, обработки стыков, сушка оклеенного покрытия)
	Выполнение анализов воздушной среды при проведении огневых и газоопасных работ
	Оформление журнала по выполнению оклеечных работ и актов освидетельствования промежуточных видов работ
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении оклеечных работ
	Выбирать оклеечные материалы и осуществлять разметки укладываемого материала
	Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости
	Контролировать оклеечные работы и технологические параметры сварки, склейки и сушки по показаниям КИП
	Выявлять дефекты и повреждения в оклеечных защитных покрытиях и контролировать их устранение
	Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий
	Использовать при выполнении оклеечных работ СИЗ, средства гигиены и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в

	том числе при работе на высоте)
	Оформлять документацию по операционному контролю оклеечных работ в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на выполнение оклеечных работ
	Технологические карты на выполнение оклеечных работ
	Способы определения чистоты и качества подготовленной поверхности под оклеечные работы
	Методы и последовательность выполнения оклеечных работ
	Состав и методики приготовления защитных растворов
	Технологические параметры и режимы процесса сушки, сварки или склейки оклеенного защитного покрытия
	Порядок контроля и приемки оклеечных защитных покрытий, виды брака, методы его выявления и устранения
	Способы определения толщины и прочности сцепления оклеечных защитных покрытий
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении оклеечных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при операционном контроле оклеечных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю оклеечных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Перечень необходимой документации по операционному контролю оклеечных работ, правила ее оформления	
Другие характеристики	-

### 3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Операционный контроль футеровочных и облицовочных работ	Код	C/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка правильности установки опорной части аппарата на фундаменте, испытание на герметичность и приемка аппарата под защитные покрытия
	Контроль внешнего вида бетонной поверхности и влажности бетона в поверхностном слое перед началом выполнения футеровочных и облицовочных работ
	Контроль степени очистки металлической поверхности после пескоструйной обработки, качества облицовываемых конструкций, в том числе подготовки внутренней поверхности аппарата к футеровке
	Контроль температуры окружающего воздуха при приготовлении химически стойких составов (замазка, шпатлевка, грунтовка) и нанесении их на защищаемую поверхность и сушке
	Контроль качества штучных изделий на соответствие их ГОСТ или ТУ, их отбраковка
	Контроль за своевременным и правильным отбором проб, за проведением анализов и правильностью хранения продукции
	Контроль процесса нанесения и сушка грунтовки (при футеровке металлического оборудования без органического подслоя) или шпатлевки
	Послойный контроль качества сцепления грунтовочного покрытия с защищаемой поверхностью, а также качества нанесенных на поверхность аппаратов грунтовочных слоев или слоя клея, непроницаемого изоляционного подслоя из рулонных или листовых материалов
	Контроль процесса футеровки на различных вяжущих составах, в том числе комбинированным способом и с разделкой швов при облицовке впустошовку
	Контроль соблюдения последовательности футеровочных и облицовочных работ и продолжительности сушки и термообработки нанесенного защитного покрытия
	Контроль толщины химически стойкого подслоя
	Проверка качества подготовленной поверхности подслоя перед футеровкой штучными материалами (шпатлевка битумными мастиками, затирка горячим песком, окраска кислотоупорным силикатным раствором)
	Контроль качества укладки кислотоупорных штучных материалов (кирпича, плитки, блоков, фасонных изделий), отсутствие пустых швов, ширины швов
Контроль процесса облицовки на различных вяжущих составах, в том числе комбинированным способом, по гидроизоляции из эластомеров и битумно-рулонных материалов, по подстилающему слою либо по армированной стеклотканью лакокрасочной композиции и с разделкой швов при облицовке впустошовку	

	<p>Контроль соответствия рисунка облицовки проекту, зазора между плитками и облицовываемой поверхностью, ровности облицовки, толщины швов и соблюдения допусковых отклонений</p> <p>Контроль качества выполненных футеровочных и облицовочных работ, отделение части работы, имеющей дефекты</p> <p>Организация дополнительного контроля технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших его нарушение</p> <p>Выполнение анализов воздушной среды при проведении огневых и газоопасных работ</p> <p>Оформление журнала по выполнению облицовочных и футеровочных работ и актов освидетельствования промежуточных видов работ</p>
Необходимые умения	<p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении облицовочных и футеровочных работ</p> <p>Выбирать материалы и осуществлять разметки укладываемого материала</p> <p>Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости</p> <p>Контролировать облицовочные и футеровочные работы и технологические параметры при выполнении работ и сушки по показаниям КИП</p> <p>Выявлять дефекты и повреждения в облицовочных и футеровочных защитных покрытиях и контролировать их устранение</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при выполнении облицовочных и футеровочных работах СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по операционному контролю облицовочных и футеровочных работ в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на облицовочные и футеровочные работы</p> <p>Технологические карты на выполнение облицовочных и футеровочных работ</p> <p>Способы определения чистоты и качества подготовленной поверхности под облицовочные и футеровочные работы</p> <p>Методы и последовательность выполнения облицовочные и футеровочные работ</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Технологические параметры и режимы процесса нанесения и сушки облицовочного и футеровочного защитного покрытия</p> <p>Порядок контроля и приемки облицовочных и футеровочных защитных покрытий, виды брака, методы его выявления и</p>



	устранения
	Способы определения толщины и прочности сцепления облицовочных и футеровочных защитных покрытий
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении облицовочных и футеровочных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при операционном контроле облицовочных и футеровочных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю облицовочных и футеровочных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по операционному контролю облицовочных и футеровочных работ, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Приемочный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер качества продукции и технологического процесса
	Старший контролер антикоррозионных покрытий
	Старший контролер малярных работ
	Старший контролер работ по металлопокрытиям
	Старший контролер эмалевого покрытия

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) Профессиональное обучение – программы профессиональной
-------------------------------------	--

	подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по выполнению функций операционного контроля антикоррозионных и вспомогательных работ
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке.</p> <p>Обучение, мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа.</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы с электроустановками.</p> <p>Обучение и проверка знаний безопасных методов и приемов выполнения работ на высоте</p>
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
ЕТКС	§ 314	Контролер качества продукции и технологического процесса (4-й разряд)
	§ 18	Контролер малярных работ (4-й разряд)
	§ 19	Контролер малярных работ (5-й разряд)
	§ 22	Контролер работ по металлопокрытиям (4-й разряд)
	§ 4	Контролер эмалевого покрытия (4-й разряд)

**3.4.1. Трудовая функция**

Наименование	Контроль качества и приемка выполненных малярных работ	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия документов и данных о соответствии

	контролируемых параметров требованиям НТД
	Контроль соблюдения технологии нанесения покрытия на каждом этапе работ (по записям в журнале работ, актов на скрытые работы, исполнительным чертежам и результатам проверки примененных материалов)
	Осмотр внешнего вида металлических, неметаллических, неорганических и лакокрасочных покрытий
	Контроль послойно толщины покрытия на металлической и на бетонной поверхностях
	Контроль сплошности покрытия на металлической и на бетонной поверхностях
	Контроль адгезии методом решетчатого надреза, проверка качества и прочности окрасочных покрытий
	Определение количества отдулин (отслаиваний) армирующего материала от металлической или бетонной поверхности
	Контроль качества устройства лакокрасочных покрытий, армированных стеклотканью
	Приемка отделочных малярных работ, не требующих дальнейшего выполнения отделочных работ и подготовительных малярных работ поверхностей, требующих дальнейших отделочных работ
	Приемка выполненных декоративных и сложных художественных отделочных работ, декоративного лакирования и полирования по чертежам, рисункам, макетам и ТУ
	Контроль и приемка многослойных термозащитных покрытий и поверхностей, покрытых сухими и термопластическими красками
	Контроль и приемка сложных по конфигурации изделий из различных пластических масс и резины согласно конструкторской документации и техническим условиям
	Визуальный осмотр и проверка сплошности покрытия в емкостном оборудовании, в железнодорожных цистернах
	Контроль качества выполненных малярных работ, отделение части работы, имеющей дефекты
	Выявление подтеков и не покрашенных мест на защитных покрытиях, различных дефектов и принятие мер по его предупреждению и устранению
	Контроль правильности рассортировки продукции по партиям, ассортименту
	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные защитные покрытия (акты, уведомления, отчеты)
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию по контролю и приемке качества выполненных малярных работ
	Измерять параметры окружающей среды и защитных покрытий при помощи КИП
	Контролировать режимы отверждения и соблюдения временных интервалов между последующим нанесением слоев систем защитных покрытий
	Осуществлять приемку малярных работ по отделке поверхностей, не требующих дальнейшего выполнения отделочных работ, и приемку подготовительных малярных работ поверхностей, требующих дальнейших отделочных работ

	<p>Осуществлять приемку сложных художественных отделочных работ, полированной и лакированной поверхности, многослойных термозащитных покрытий и поверхностей, покрытых сухими и термопластическими красками</p> <p>Выявлять виды и причины брака, разрабатывать профилактические мероприятия по их предупреждению</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при выполнении малярных работ СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по контролю и приемке малярных работ в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по контролю качества малярных работ</p> <p>Технологические карты на выполнение малярных работ и наливных полимерных покрытий</p> <p>Способы и последовательность выполнения технологических операций малярных работ, режимы отверждения</p> <p>Наименования, сорта и свойства материалов, применяемых для малярных работ и наливных полимерных покрытий, их качество, современные материалы и защитные системы</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Правила и методы контроля малярных работ</p> <p>Порядок приемки отделочных и подготовительных малярных работ, виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты</p> <p>Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз</p> <p>Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при приемке качества выполненных малярных работ</p> <p>Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю малярных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p>

	Перечень необходимой документации по приемке малярных работ, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества и приемка изделий и конструкций после металлопокрытия	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия документов и данных о соответствии контролируемых параметров требованиям НТД
	Контроль соблюдения технологии нанесения покрытия на каждом этапе работ (по записям в журнале работ, актов на скрытые работы, исполнительным чертежам и результатам проверки примененных материалов)
	Контроль качества металлопокрытия (проверка равномерности, сплошности, однородности цвета с мелкозернистой структурой, отсутствие наплывов, вздутий, трещин, брызг, участков с крупнозернистой рыхлой структурой, пропусков, сколов)
	Определение внешнего вида и оценка качества металлопокрытия в соответствии с образцами-эталоном
	Визуальный осмотр и проверка сплошности покрытия в емкостном оборудовании, в железнодорожных цистернах
	Контроль толщины металлопокрытия на изделиях из углеродистой и низколегированной стали, в труднодоступных участках до и после проведения дополнительной обработки
	Контроль пористости и прочности сцепления металлопокрытия с основным металлом до и после проведения дополнительной обработки (термообработки, оплавления, крацевания, шлифования и полирования)
	Контроль химического состава покрытий (после корректировки электролита), массы покрытия на единицу площади поверхности, полноты промывки
	Контроль защитных свойств металлических покрытий на меди и ее сплавах, на стали и чугуне, на цинке и кадмии и поверхностной плотности фосфатных покрытий
	Испытание металлопокрытия на коррозионную стойкость
Контроль последовательности выполнения процессов металлопокрытия, алюминирования, полирования и гляцевания	

	Контроль качества выполненных работ по металлопокрытию, отделение части продукции, имеющей дефекты
	Контроль и приемка сложных по конфигурации изделий из различных пластических масс и резины согласно конструкторской документации и техническим условиям
	Приемка изделий и конструкций после нанесения металлопокрытия в соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией
	Контроль правильности рассортировки продукции по партиям, ассортименту
	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные работы по металлопокрытию различных поверхностей
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию по контролю и приемке качества металлопокрытий
	Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцами и оценивать степень шероховатости
	Определять прочность сцепления, коррозионную стойкость и пористость металлопокрытия
	Контролировать химический состав покрытий методами химического или физико-химического анализа
	Контролировать различные детали и конструкции после металлопокрытия с применением дополнительных катодов, анодов и экрана
	Определять толщины слоя металлопокрытия, контрольных размеров и заданных режимов осаждения металлопокрытия по показаниям КИП
	Выявлять виды и причины брака, разрабатывать профилактические мероприятия по их предупреждению
	Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий
	Использовать при контроле металлопокрытия СИЗ, средства гигиены и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)
	Оформлять документацию по контролю и приему работ по металлопокрытию в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по контролю металлопокрытий
	Технологические карты на выполнение работ по металлопокрытиям
	Методы и последовательность выполнения технологических операций нанесения всех видов металлических и неметаллических покрытий
	Состав и методики приготовления защитных растворов
	Технологические параметры и режимы процесса

	металлопокрытия, алюминирования, полирования и гляцевания
	Правила измерения толщины слоя покрытия, силы тока и температуры электролитов
	Методы определения качества и шероховатости металлопокрытий; квалитеты и параметры шероховатости
	Методы контроля химического состава и защитных свойств металлических и неметаллических покрытий, маслостойкости и полноты промывки покрытий
	Порядок приемки изделий после металлопокрытия, виды брака, методы их выявления и устранения
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при приемке изделий и конструкций после металлопокрытий
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю малярных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по приемке изделий и конструкций после металлопокрытий, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества и приемка гуммировочных покрытий и обрешеченных валов	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия документов и данных о соответствии контролируемых параметров требованиям НТД

	<p>Контроль соблюдения технологии нанесения покрытия на каждом этапе работ (по записям в журнале работ, актов на скрытые работы, исполнительным чертежам и результатам проверки примененных материалов)</p> <p>Проверка внешнего вида, толщины и количество слоев, адгезии, водонепроницаемости у готовых покрытий</p> <p>Контроль качества защитного покрытия из жидких резиновых смесей (внешний вид, толщина, сплошность, полнота отверждения, отсутствия сквозных пор, пузырей и видимых повреждений)</p> <p>Контроль качества гуммировочного защитного покрытия (внешний вид, сплошность, сцепление с защищаемой поверхностью, твердость)</p> <p>Проверка загуммированной поверхности на электропробой</p> <p>Контроль качества выполненных гуммировочных работ, отделение части продукции, имеющей дефекты</p> <p>Проверка качества исправленных дефектов сырыми резинами или замазкой</p> <p>Контроль и приемка сложных по конфигурации изделий из различных пластических масс и резины согласно конструкторской документации и техническим условиям</p> <p>Контроль правильности рассортировки продукции по партиям, ассортименту</p> <p>Проведение освидетельствования и приемки защитного покрытия после окончания всех работ по защите от коррозии</p> <p>Оформление актов освидетельствования промежуточных видов работ и актов приемки</p>
Необходимые умения	<p>Использовать нормативно-техническую документацию по контролю и приемке качества выполненных гуммировочных покрытий и обрешеченных валов</p> <p>Измерять параметры окружающей среды и защитных покрытий при помощи КИП</p> <p>Контролировать режимы соблюдения временных интервалов между последующим нанесением слоев систем защитных покрытий, параметров процесса вулканизации и сушки</p> <p>Определять качество гуммировочного покрытия, его внешний вид, сплошность, сцепление с защищаемой поверхностью, твердость, полноту отверждения</p> <p>Выявлять виды и причины брака, разрабатывать профилактические мероприятия по их предупреждению</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при выполнении гуммировочных работ СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p>



	Оформлять документацию по контролю и приему гуммировочных работ в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по контролю и приемке качества гуммировочных работ
	Технологические карты на выполнение гуммировочных и обкладочных работ
	Способы и последовательность выполнения технологических операций гуммировочных работ, режимы отверждения
	Состав и методики приготовления защитных растворов
	Наименования, сорта и свойства материалов, применяемых для гуммировочных и обкладочных работ, их качество, современные материалы и защитные системы
	Правила и методы контроля гуммировочных и обкладочных работ
	Порядок приемки гуммировочных и обкладочных работ, виды брака, методы его выявления и устранения
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при приемке качества выполненных гуммировочных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по операционному контролю малярных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Перечень необходимой документации по приемке гуммировочных работ, правила ее оформления	
Другие характеристики	-

### 3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества и приемка оклеенных защитных покрытий	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия документов и данных о соответствии контролируемых параметров требованиям НТД
	Контроль соблюдения технологии нанесения покрытия на каждом этапе работ (по записям в журнале работ, актов на скрытые работы, исполнительным чертежам и результатам проверки примененных материалов)
	Контроль соблюдения технологических перерывов между нанесением приклеивающих составов и клейкой лентой
	Визуальный контроль сплошности «ковра» по всей поверхности (проверка отсутствия)
	Контроль соблюдения величины нахлеста полотна и проверка сопряжения стыков и швов
	Контроль качества приклейки материала путем простукивания
	Проверка прочности приклейки рулонного материала
	Испытание наклеенного материала на отрыв (контроль адгезии в трёх точках)
	Проверка оклеечных защитных покрытий на сплошность, отсутствие пузырей, вздутий, вмятин, воздушных мешков трещин, механических повреждений, проколов и пропусков в швах (герметизация швов)
	Проверка толщины и конструкции защитного покрытия, количества слоев на соответствие проекту
	Проверка покрытий из листовых, пленочных и рулонных материалов на сцепление с защищаемой поверхностью
	Контроль герметичности сварных швов полиизобутилена
	Контроль качества выполненных оклеечных работ, отделение части продукции, имеющей дефекты
	Приемка оклеечных защитных покрытий в соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией
Ведение журнала по оклеечным работам, составление актов освидетельствования по результатам испытаний и приемки скрытых работ	
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении оклеечных работ
	Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости
	Контролировать оклеечные работы и технологические параметры сварки, склейки и сушки по показаниям КИП
	Выявлять дефекты и повреждения в оклеечных защитных покрытиях, контролировать их устранение
	Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий
Использовать при выполнении оклеечных работ СИЗ, средства	

	<p>гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по операционному контролю оклеечных работ в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на контроль и приемку оклеечных работ</p> <p>Технологические карты на выполнение оклеечных работ</p> <p>Способы определения чистоты и качества подготовленной поверхности под оклеечные работы</p> <p>Состав и методики приготовления защитных растворов</p> <p>Методы и последовательность выполнения оклеечных работ</p> <p>Технологические параметры и режимы процесса сушки, сварки или склейки оклеенного защитного покрытия</p> <p>Порядок контроля и приемки оклеечных защитных покрытий, виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Способы определения толщины и прочности сцепления оклеечных защитных покрытий</p> <p>Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими</p> <p>Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими</p> <p>Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении оклеечных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия</p> <p>Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты</p> <p>Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз</p> <p>Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при контроле и приемке оклеечных работ</p> <p>Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по контролю и приемке оклеечных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»</p> <p>Перечень необходимой документации по контролю и приемке оклеечных работ, правила ее оформления</p>
Другие характеристики	-

### 3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества и приемка футеровочных и облицовочных работ	Код	D/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала  
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе, поддержание чистоты на рабочем месте
	Проверка наличия документов и данных о соответствии контролируемых параметров требованиям НТД
	Контроль соблюдения технологии нанесения покрытия на каждом этапе работ (по записям в журнале работ, актов на скрытые работы, исполнительным чертежам и результатам проверки примененных материалов)
	Контроль качества футеровок и облицовок на различных вяжущих составах
	Определение отсутствия пустот, трещин и вздутий в швах футеровки, количества слоев, качества сцепления между слоями и с нижележащим слоем
	Промежуточная приемка футеровочных и облицовочных работ с составлением актов (поверхности аппаратов после очистки, грунтовочные слои, непроницаемый изоляционный подслои, шпаклевка силикатной кислотоупорной замазкой или битумной мастикой, кладка из штучных кислотоупорных материалов)
	Окончательная приемка футеровочных и облицовочных работ (полнота заполнения и размеры швов, ровность облицовочного покрытия)
	Проверка толщины и допусков в размерах по отдельным слоям покрытий на соответствие проекту
	Контроль ровности и полноты заполнения швов, его ширины, а также полноты схватывания замазки и непроницаемости покрытия
	Приемка силикатной шпатлевки и проверка шпатлевого слоя на сцепление с защищаемой поверхностью и полноты затвердевания кислотоупорной силикатной замазки
	Проверка грунтовки (окраски или шпаклевки) на прочность сцепления с защищаемой поверхностью
	Приемка кладки из штучных кислотоупорных материалов (проверка правильности установки маячных, угловых и фризковых плиток, прямолинейности рядов, перевязки швов, ровности, наличия пустот и трещин, прочности сцепления с нижележащим слоем при укладке штучных кислотоупорных изделий)
	Наружный осмотр качества штучных материалов в кладке и проверка качества швов кладки на отсутствие вздутий, трещин и пустот
	Определение полноты заполнения швов кислотоупорной замазкой и толщины силикатных швов кладки в соответствии с предусмотренным проектом или техническим условием
Контроль качества выполненных футеровочных и облицовочных работ, отделение части продукции, имеющей дефекты	
Составление актов выполненных футеровочных и облицовочных	

	работ и сдача в эксплуатацию футерованных аппаратов и облицованных строительных конструкций
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении облицовочных и футеровочных работ
	Контролировать качество подготовленной поверхности по эталонным образцам и оценивать степень шероховатости
	Контролировать облицовочные и футеровочные работы и технологические параметры при выполнении работ и сушки по показаниям КИП
	Выявлять дефекты и повреждения в облицовочных и футеровочных защитных покрытиях и контролировать их устранение
	Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий
	Использовать при выполнении облицовочных и футеровочных работах СИЗ, средства гигиены и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)
	Оформлять документацию по контролю и приемке облицовочных и футеровочных работ в бумажном и электронном виде
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ на контроль и приемку футеровочных и облицовочных работ
	Технологические карты на выполнение футеровочных и облицовочных работ
	Способы определения чистоты и качества подготовленной поверхности под облицовочные и футеровочные работы
	Методы и последовательность выполнения облицовочные и футеровочные работ
	Технологические параметры и режимы процесса нанесения и сушки облицовочного и футеровочного защитного покрытия
	Порядок контроля и приемки облицовочных и футеровочных защитных покрытий, виды брака, методы его выявления и устранения
	Способы определения толщины и прочности сцепления облицовочных и футеровочных защитных покрытий
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при проведении футеровочных и облицовочных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты	

	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при контроле и приемке футеровочных и облицовочных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по контролю и приемке футеровочных и облицовочных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по контролю и приемке футеровочных и облицовочных работ, правила ее оформления
Другие характеристики	-

### 3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Инспекционный контроль антикоррозионных и вспомогательных работ, его организация	Код	Е	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Инспектор по антикоррозионной защите
	Инспектор за соблюдением строительных норм и правил
	Старший контролер качества продукции и технологического процесса
	Старший инспектор по антикоррозионной защите

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет по выполнению функций инспектора по антикоррозионной защите – старшему инспектору по антикоррозионной защите
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, промышленной безопасности в установленном порядке.</p> <p>Обучение, мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа.</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы с электроустановками.</p>

	Обучение и проверка знаний безопасных методов и приемов выполнения работ на высоте
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации. Для непрофильного образования – программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности

## Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	3112	Техники по гражданскому строительству
	3119	Техники в области физических и технических наук, не входящие в другие группы
	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
ЕТКС	§ 315	Контролер качества продукции и технологического процесса (5-й разряд)
	§ 316	Контролер качества продукции и технологического процесса (6-й разряд)
	§ 317	Контролер качества продукции и технологического процесса (7-й разряд)
ЕКС <sup>10</sup>	22968	Инспектор по контролю за техническим содержанием зданий
ОКСО <sup>11</sup>	220501.52	Управление качеством

**3.5.1. Трудовая функция**

Наименование	Обследование и оценка состояния конструкций сооружения, разработка дефектной ведомости	Код	Е/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала	<input type="checkbox"/>	
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление программы работ на основе полученного от заказчика технического задания
	Подготовка металлоконструкций к проведению обследования (подбор и анализ проектно-технической документации, составление программы работ по обследованию)
	Предварительное (визуальное) обследование технического состояния металлоконструкций для определения необходимости проведения обследования
	Выявление степени разрушения старого лакокрасочного покрытия (при необходимости)
	Сплошное или выборочное детальное (инструментальное)

	<p>обследование металлоконструкций</p> <p>Определение качества стали, из которой изготовлены конструкции (при необходимости)</p> <p>Определение состава покрытия, количества и толщины слоев, адгезии, продолжительности эксплуатации покрытия, площади повреждения и динамики разрушения покрытий</p> <p>Выявление источника коррозионного воздействия и признаков коррозии, наличия продуктов коррозии под поверхностью покрытия</p> <p>Выявление наличия щелей, узких зазоров, сварных швов, острых кромок, дефектов изготовления</p> <p>Внешний осмотр и обмер сварных швов</p> <p>Определение площади покрытия продуктами коррозии, вида и глубины проникновения коррозии</p> <p>Контроль непроницаемости (герметичности) сварных швов и соединений</p> <p>Оценка и анализ степени агрессивного воздействия сред на конструкции</p> <p>Оценка возможностей организации, рабочей площадки (необходимость использования специальной техники, подъездных путей, применения подъемного оборудования)</p> <p>Составление документации по обследованию технического состояния металлоконструкций (акты, заключения, дефектные ведомости и отчеты) и ее согласование с заказчиком</p>
Необходимые умения	<p>Составлять программы работ на основе технического задания</p> <p>Работать с проектно-технической документацией</p> <p>Обследовать металлоконструкции с целью выявления состояния исходной поверхности без покрытия, разрушения ранее окрашенной поверхности, состояния сварных швов</p> <p>Измерять толщину слоев покрытия, площадь и глубину проникновения коррозии и сварные швы</p> <p>Определять состав покрытия, марку и качество материала металлической конструкции</p> <p>Составлять планы, разрезы конструкций, чертежи по результатам измерений</p> <p>Использовать и содержать в чистоте технические средства контроля и КИП, а также знаки безопасности, предназначенные для предупреждения о непосредственной или возможной опасности, запрещения или разрешения определенных действий</p> <p>Использовать при обследовании поверхностей конструкций СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по обследованию поверхностей конструкций в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по обследованию поверхностей конструкций</p> <p>Технологические карты по обследованию поверхностей</p>



	конструкций
	Виды коррозии и защиты металла в объеме, необходимом для понимания и разъяснения принципов антикоррозионной защиты
	Методика обследования, последовательность предремонтного обследования поверхностей металлоконструкций и правила их выполнения
	Методы проведения всех необходимых контрольных операций
	Назначение, устройство и применение обслуживаемого оборудования, КИП и шаблонов, правила пользования ими
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при обследовании поверхностей конструкций, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности при обследовании поверхностей конструкций
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по обследованию поверхностей конструкций, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по обследованию технического состояния металлоконструкций (акты, заключения, дефектные ведомости и отчеты), правила их оформления
Другие характеристики	-

### 3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Оценка качества подготовленной поверхности к нанесению защитных покрытий, контроль очистных и ремонтных работ	Код	Е/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка степени подготовки рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе
	Проверка установки средств подмащивания (подмости, леса)
	Контроль размещения используемых материалов на складе

	<p>Проверка качества используемых материалов (наличие документа о качестве на материалы, качество используемых материалов)</p> <p>Проверка работоспособности оборудования, технологической оснастки и приборов контроля</p> <p>Проверка квалификации персонала</p> <p>Контроль соответствия условий окружающей среды требованиям технологической документации на проведение очистных работ</p> <p>Оценка состояния подготовленной поверхности (степень очистки, шероховатость, температура и влажность защищаемой поверхности)</p> <p>Контроль соблюдения параметров технологического процесса и порядка выполнения отдельных технологических операций</p> <p>Оценка качества выполненных ремонтных работ бетонных и железобетонных конструкций</p> <p>Приемочный контроль отремонтированной поверхности бетонных и железобетонных конструкций</p> <p>Освидетельствование основания (защищаемой поверхности), подготовленного к нанесению защитных покрытий</p> <p>Составление акта приемки поверхности, подготовленной к нанесению защитных покрытий</p>
Необходимые умения	<p>Использовать нормативно-техническую документацию при выполнении очистных и ремонтных работ</p> <p>Технологические карты на выполнение очистных и ремонтных работ по подготовке поверхностей к нанесению защитных покрытий</p> <p>Измерять температуру и влажность воздуха и поверхности основания</p> <p>Контролировать очистные работы по стадиям и операциям</p> <p>Оценивать поверхности и сварные швы на степень очистки от продуктов коррозии</p> <p>Контролировать ремонтные работы бетонных и железобетонных конструкций (очистка поверхности, укладка бетона, уход)</p> <p>Использовать современное оборудования и приспособления, КИП для очистки, ремонта и контроля поверхностей конструкций</p> <p>Использовать при очистных и ремонтных работах СИЗ, средства гигиены и пожаротушения</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз</p> <p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по подготовке поверхностей к нанесению защитных покрытий в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по контролю очистных и ремонтных работ</p> <p>Технологические карты по подготовке поверхностей к нанесению защитных покрытий</p> <p>Виды коррозии и механических повреждений и их влияние на качество защитного покрытия</p> <p>Методы антикоррозионной защиты и оценки коррозионных повреждений, степени загрязнения продуктами коррозии</p>

	Виды
	Типы покрытий, критерии оценки общего состояния старого покрытия и совместимости старого покрытия с другими типами покрытий
	Виды дефектов, связанных со сварочными работами, и их влияние на качество покрытий
	Климатические параметры, контролируемые при антикоррозионных работах
	Современные технологии, методы организации и выполнения очистных и ремонтных работ
	Назначение и правила пользования современными приборами, КИП и средствами для определения качества очистных и ремонтных работ
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих по очистным и ремонтным работам, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности по очистным и ремонтным работам
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по очистным и ремонтным работам, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по очистным и ремонтным работам, правила их оформления
Другие характеристики	-

### 3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Оценка качества антикоррозионного покрытия, контроль за процессом нанесения	Код	Е/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка степени подготовки рабочего места, инструмента, оборудования и СИЗ к работе
	Контроль размещения используемых материалов на складе

	Проверка качества используемых материалов и работоспособности оборудования, технологической оснастки, приборов контроля
	Проверка квалификации персонала
	Контроль соответствия условий окружающей среды требованиям технологической документации по нанесению защитных покрытий
	Определение правильности выбора антикоррозионного покрытия и подготовки его перед применением
	Контроль соблюдения параметров технологического процесса, стандартов организации и производственных инструкций
	Пооперационный контроль последовательности нанесения защитных покрытий
	Контроль межслойной подготовки (прокраска швов, острых кромок, зашкуривание поверхности, удаление «спрея») и качества защитных слоев (грунтовочный, шпатлевочный и покровной)
	Контроль качества нанесенных защитных слоев (количество слоев, адгезия, сплошность, прочность сцепления, толщина мокрого и сухого слоя, степень высыхания каждого слоя)
	Контроль работ по нанесению защитных покрытий, проводимых при отрицательных температурах и повышенной влажности воздуха
	Приемочный контроль антикоррозионных покрытий (сплошность и сцепление с основанием, толщина и герметичность слоев, сварных швов и обкладки, полнота заполнения и размеры швов, ровность облицовочных покрытий)
	Определение вида и причин брака, разработка профилактических мероприятий по их предупреждению
	Составление актов освидетельствования скрытых работ и приемки защитного покрытия, сводного отчета по качеству работ по нанесению защитных покрытий
Необходимые умения	Использовать нормативно-техническую документацию по нанесению защитных покрытий
	Измерять влажность и температуру воздуха и поверхности металла, толщину мокрого и сухого слоя защитного покрытия
	Контролировать качество работ по нанесению защитных покрытий по стадиям и операциям, соблюдение режимов отверждения
	Определять качество нанесенного «полосового» слоя и защитных слоев, нанесенных различными методами
	Организовывать мероприятия по предупреждению и устранению дефектов антикоррозионных работ
	Использовать современное оборудование и КИП, контролировать техническое состояние КИП и соблюдение сроков проведения их проверки
	Использовать при нанесении защитных покрытий СИЗ, средства гигиены и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз

	<p>Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)</p> <p>Оформлять документацию по нанесению защитных покрытий в бумажном и электронном виде</p>
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по нанесению защитных покрытий
	Технологические карты по нанесению защитных покрытий
	Виды коррозии и защиты металла в объеме, необходимом для понимания и разъяснения принципов антикоррозионной защиты
	Современные технологии, методы организации и выполнения работ по нанесению защитных покрытий
	Наименования, сорта, свойства и качество материалов, применяемых для антикоррозионных работ, современные антикоррозионные материалы и защитные системы
	Способы приготовления различных компаундов
	Климатические параметры, контролируемые при антикоррозионных работах
	Режимы отверждения и последовательность выполнения технологических операций при нанесении защитных покрытий
	Особенности нанесения защитных покрытий при отрицательных температурах и повышенной влажности воздуха
	Виды и причины брака, методика разработки профилактических мероприятий по его предупреждению
	Назначение и применение современного оборудования и КИП, требования к их техническому состоянию и срокам проведения поверки
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при нанесении защитных покрытий, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности по нанесению защитных покрытий
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по нанесению защитных покрытий, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Перечень необходимой документации по нанесению защитных покрытий, правила их оформления	
Другие характеристики	-

### 3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Организация и контроль работ по повышению качества антикоррозионных работ	Код	Е/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор (определение и составление) систем покрытий с учетом эксплуатационных, экономических и технологических факторов
	Контроль за соответствием разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, ТУ и другим нормативным документам
	Описание результатов подсчета площадей обрабатываемых поверхностей, сгруппированных в соответствии с принятой системой классификации
	Подготовка рекомендаций по замене защитного покрытия и выбор оптимальных систем покрытий
	Подготовка рекомендаций по снижению степени агрессивного воздействия на отдельные элементы или конструкцию в целом
	Проверка наличия стандартизации и сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов
	Учет наличия рекламаций и потерь у потребителя
	Определение процента возврата конструкций к жизнедеятельности и удельного веса потерь от брака
	Разработка предложений по повышению качества антикоррозионных работ
	Участие в испытаниях новых и модернизированных образцов антикоррозионной продукции
	Внедрение новых методов и средств технического контроля
Составление технической документации и сводного отчета о выполненных работах	
Необходимые умения	Анализировать нормативные документы в области технического контроля качества продукции
	Определять и составлять системы защитных покрытий
	Составлять рекомендации по выбору оптимальных систем покрытий
	Выявлять причины возникновения рекламаций на продукцию, анализировать и фиксировать их в соответствующих документах
	Организовывать контроль за состоянием средств измерений, их наличием на рабочих местах, за соблюдением графиков поверки КИП
	Проводить испытания антикоррозионной продукции и обрабатывать данные, полученные при испытаниях
Оформлять техническую документацию и рекомендации по составлению защитных систем в бумажном и электронном виде	
Необходимые знания	Нормативные правовые акты, технические регламенты, стандарты и ТУ по выполнению антикоррозионных работ

	Технологические карты по выполнению антикоррозионных работ и техническая документация на технологическое оборудование
	Рекомендации по удалению старого покрытия и по подготовке поверхности к окрашиванию, по выбору оптимальных систем покрытий
	Назначение и применение современного оборудования и КИП, требования к их техническому состоянию и срокам проведения поверки
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
	Перечень опасных, вредных производственных факторов, возникающих при выполнении антикоррозионных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности по выполнению антикоррозионных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по выполнению антикоррозионных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по выполнению антикоррозионных работ, правила их оформления
Другие характеристики	-

### 3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Руководство бригадой контролеров антикоррозионной защиты	Код	E/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выполнение работ по подбору и расстановке персонала
	Контроль и обеспечение соблюдения трудовой дисциплины
	Организация и проведение инструктажей по промышленной безопасности, охране труда, электро - и противопожарной безопасности
	Организация рабочих мест, их техническое оснащение
	Разработка текущих планов бригады, участие в перспективном планировании

	Установка и своевременное доведение производственных заданий контролерам в соответствии с утвержденными планами и графиками производства и контроль их выполнения
	Оценка трудовых и личных качеств персонала и его деятельности
	Предоставление мастеру (производителю работ) сведений о необходимости и целесообразности повышения квалификационного уровня подчиненного персонала
	Мотивация персонала
	Применение мер общественного воздействия на членов бригады за неисполнение ими обязанностей, возложенных на них
	Создание условий соблюдения персоналом требований по охране труда, экологической и противопожарной безопасности
	Приостановка работ в случаях нарушения правил безопасности
	Информирование руководства о нарушениях
	Составление документации (графики работ, инструкции, сметы, заявки на материал и оборудование, отчетов)
Необходимые умения	Оценивать деятельность персонала
	Планировать работу персонала
	Контролировать обеспечение рабочих мест техническим оснащением и СИЗ
	Организовывать и контролировать мероприятия по соблюдению требований по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности и проводить инструктажи
	Выполнять работы с применением современных информационных технологий
	Разрабатывать графики работ персонала
	Контролировать профессиональное обучение и стажировку персонала
	Использовать СИЗ, средства гигиены и пожаротушения
	Оказывать первую помощь пострадавшим при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении ими частей тела и глаз
	Действовать согласно правилам безопасности и охраны труда (в том числе при работе на высоте)
Необходимые знания	Оформлять техническую документацию, сметы, заявки на материал и оборудование, отчеты в бумажном и электронном виде
	Основные положения трудового законодательства
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации труда и рабочих мест
	Современные технологии управления персоналом
	Основы коммуникации в организации
	Управление коллективом и работа в команде
	Основы планирования
	Мероприятия по организации труда и рабочих мест
	Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря и приспособлений
	Технический регламент и правила безопасности при работе с токсичными материалами, признаки отравления ими
Перечень опасных, вредных производственных факторов,	



	возникающих при выполнении антикоррозионных работ, характер их воздействия на организм человека и меры защиты от возможного действия
	Способы предотвращения аварийных ситуаций, перечень способов и средств пожаротушения, взрывозащиты
	Правила применения СИЗ, средств пожаротушения, гигиены и оказания первой помощи при аварийных ситуациях, пожаре, отравлении растворами или поражении им частей тела и глаз
	Правила и инструкции по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности по выполнению антикоррозионных работ
	Стандартные компьютерные офисные приложения, браузеры, профессиональные ресурсы по выполнению антикоррозионных работ, информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
	Перечень необходимой документации по выполнению антикоррозионных работ, правила их оформления
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик:

Государственное автономное образовательное учреждение города Москвы дополнительного профессионального образования Центр профессиональных квалификаций и содействия трудоустройству «Профессионал» (ГАОУ ДПО Центр «Профессионал»), город Москва	
(наименование организации)	
1.	<u>Директор Центра Цирин Игорь Викторович</u> (должность и ФИО руководителя) <span style="float: right;">(подпись)</span>

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков:

1.	Издательство «ЛКМ-пресс», город Москва
2.	ООО «Антикорсервисинвест», город Екатеринбург
3.	Российская Ассоциация специалистов лакокрасочников «Центрлак», Ярославская область
4.	Учебный центр «ПрофСервис», город Уфа

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных

---

предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован в Минюсте России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848), Трудовой кодекс Российской Федерации, статья 213 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

4 Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), приказ Ростехнадзора от 29 января 2007 г. N 37 "О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору" (зарегистрировано Минюстом России 22 марта 2007 г., регистрационный N 9133), с изменениями, внесенными приказами Ростехнадзора от 5 июля 2007 г. N 450 (зарегистрировано Минюстом России 23 июля 2007 г., регистрационный N 9881), от 27 августа 2010 г. N 823 (зарегистрировано Минюстом России 7 сентября 2010 г., регистрационный N 18370), от 15 декабря 2011 г. N 714 (зарегистрировано Минюстом России 8 февраля 2012 г., регистрационный N 23166), от 19 декабря 2012 г. N 739 (зарегистрировано Минюстом России 5 апреля 2013 г., регистрационный N 28002), от 6 декабря 2013 г. N 591 (зарегистрировано Минюстом России 14 марта 2014 г., регистрационный N 31601).

5 Постановление Министерства труда и социального развития РФ от 10.05.2001г. № 37 «Межотраслевые правила по охране труда при нанесении металлопокрытий (ПОТ Р М-017-2001); Постановление Министерства труда и социального развития РФ от 26.07.2001г. № 59 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах (ПОТ Р М-018-2001); Приказ Минтруда России от 17.08.2015 г. №552н «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями».

6 Постановление Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. N 390 "О противопожарном режиме" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2014, N 9, ст. 906; 2014, N 26, ст. 3577; 2015, №11, ст. 1607; 2015, №46, ст. 6397).

7 Приказ Минтруда России от 24 июля 2013г. N 328н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок" (зарегистрирован Минюстом России 12 декабря 2013 г., регистрационный N 30593).

8 Правила по охране труда при работе на высоте, приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 марта 2014 г. N 155н (в ред. Приказа Минтруда России от 17.06.2015 N 383н).

9 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих ЕТКС. Выпуск 1, Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей экономики», Выпуск 2, часть 2. Раздел «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование».

10 Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

11 Общероссийский классификатор специальностей по образованию.